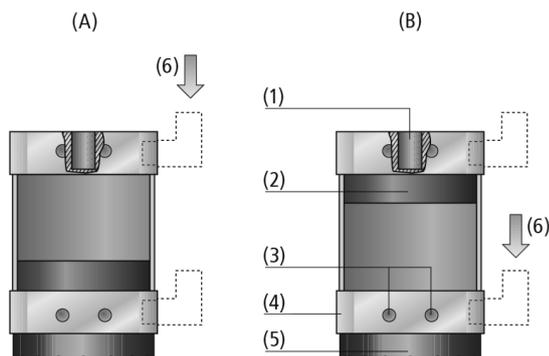


## Ventose magnetiche SGM-HP/-HT

Superficie di aspirazione ( $\varnothing$ ) da 20 mm a 50 mm



Ventose magnetiche SGM-HP/-HT



Design del sistema Ventose magnetiche SGM-HP/-HT



Ventosa magnetica SGM-HP per la movimentazione di lamiera grezza da costruzione

### Idoneità per applicazioni specifiche del settore

#### Applicazioni

- Ventosa magnetica con forza di presa elevatissima per la movimentazione di lamiera forate, pezzi complessi lavorati al laser, lamiera con fori e tagli
- Movimentazione di pezzi ferromagnetici
- Utilizzabile senza anello di attrito per una forza di presa elevata
- Versione HT per applicazioni ad alte temperature (per es. processi di formatura a caldo)

#### Design

- Robusto alloggiamento in alluminio (4) con magnete permanente (2)
- Anello di attrito (5) per forze trasversali elevate nei processi dinamici
- Design bistabile: le impostazioni del magnete "presa" (A) e "deposito" (B) sono mantenute in caso di mancanza di corrente alla connessione dell'aria compressa (6)
- Filettatura di fissaggio sulla parte anteriore (1) e su due lati della ventosa per il supporto (3)
- Fissaggio opzionale con il sistema di supporto Schmalz HTS
- Gli elementi di sollevamento opzionali permettono la manipolazione ottimale di pezzi rotondi o non piatti

#### Prodotti punti di forza del prodotto

- Il magnete permanente permette una manipolazione sicura senza fonte di tensione
- Design compatto e peso ridotto
- L'anello di attrito facilmente sostituibile assorbe forze laterali elevate
- Maggiore flessibilità, poiché il collegamento degli utensili è possibile anche dal lato
- Design robusto adatto all'uso in celle di saldatura

## Ventose magnetiche SGM-HP/-HT

Superficie di aspirazione (Ø) da 20 mm a 50 mm

### 🔗 Codice modello Ventose magnetiche SGM-HP/-HT

<b>SGM</b>	–	<b>HP</b>	–	<b>40</b>	–	<b>G1/4-IG</b>
1		2		3		4

#### 1 – Denominazione in breve

Codice	Esecuzione
SGM	SGM

#### 2 – Integrazione del prodotto

Codice	Tipo
HP	Forza elevata
HT	Temperatura elevata

#### 3 – Diametro

Codice	Diametro in mm
20...50	Ø 20 a 50

#### 4 – Attacco

Codice	Attacco meccanico
G1/4-IG	G1/4-IG (IG = femmina)
G1/8-IG	G1/8-IG

La ventosa magnetica SGM-HP/-HT viene fornita montata. Il prodotto è costituito da:

- Pinza di presa del tipo SGM-HP con anello di attrito PU – disponibile in diversi diametri
- Pinza di presa del tipo SGM-HT – superficie di presa in acciaio per applicazioni robuste – disponibile in diversi diametri
- Anello di attrito in materiale PU (solo SGM-HP)
- Anello di attrito opzionale in materiale HT2 (solo SGM-HT)
- Finecorsa di prossimità opzionale (solo SGM-HP)

Parti di ricambio disponibili: Anello di attrito

Accessori disponibili: Finecorsa di prossimità, sistema di supporto, elemento di alloggiamento (ADP), anello di attrito HT2, elemento di protezione

### 🔗 Dati di ordinazione Ventose magnetiche SGM-HP/-HT

Tipo*	N. articolo
SGM-HP 20 G1/8-IG	10.01.17.00424
SGM-HP 30 G1/8-IG	10.01.17.00316
SGM-HP 40 G1/4-IG	10.01.17.00304
SGM-HP 50 G1/4-IG	10.01.17.00282
SGM-HT-HP 30 G1/8-IG	10.01.17.00397
SGM-HT-HP 40 G1/4-IG	10.01.17.00403
SGM-HT-HP 50 G1/4-IG	10.01.17.00402

\*I raccordi a innesto idonei sono riportati al paragrafo «Raccordi a innesto» del capitolo «Filtri e raccordi».

### 🔗 Dati di ordinazione Pezzi di ricambio Ventose magnetiche SGM-HP/-HT

Tipo	Pezzi di ricambio		N. articolo
SGM-HP 20 G1/8-IG	Anello di attrito	REIB-RING SGM-HP 20 PU-55	10.01.17.00418
SGM-HP 30 G1/8-IG	Anello di attrito	REIB-RING SGM-HP 30 PU-55	10.01.17.00385
SGM-HP 40 G1/4-IG	Anello di attrito	REIB-RING SGM-HP 40 PU-55	10.01.17.00373
SGM-HP 50 G1/4-IG	Anello di attrito	REIB-RING SGM-HP 50 PU-55	10.01.17.00381
SGM-HT-HP 30 G1/8-IG	-	-	-
SGM-HT-HP 40 G1/4-IG	-	-	-
SGM-HT-HP 50 G1/4-IG	-	-	-

## Ventose magnetiche SGM-HP/-HT

Superficie di aspirazione (Ø) da 20 mm a 50 mm

### Dati di ordinazione Accessori Ventose magnetiche SGM-HP/-HT

Tipo	Sistema di supporto A2	Sistema di supporto A3	Sistema di supporto A5	
SGM-HP 20 G1/8-IG	10.01.17.00565	10.01.17.00561	10.01.17.00579	10.01.17.00654
SGM-HP 30 G1/8-IG	10.01.17.00567	10.01.17.00557	10.01.17.00563	10.01.17.00651
SGM-HP 40 G1/4-IG	10.01.17.00567	10.01.17.00557	10.01.17.00563	10.01.17.00651
SGM-HP 50 G1/4-IG	10.01.17.00568	10.01.17.00562	10.01.17.00564	10.01.17.00652
SGM-HT-HP 30 G1/8-IG	10.01.17.00567	10.01.17.00557	10.01.17.00563	10.01.17.00651
SGM-HT-HP 40 G1/4-IG	10.01.17.00567	10.01.17.00557	10.01.17.00563	10.01.17.00651
SGM-HT-HP 50 G1/4-IG	10.01.17.00568	10.01.17.00562	10.01.17.00564	10.01.17.00652

Tipo	Elemento di montaggio ADP-E...TRI	Elemento di montaggio ADP-E...UNI
SGM-HP 20 G1/8-IG	10.01.17.00419	10.01.17.00420
SGM-HP 30 G1/8-IG	10.01.17.00421	10.01.17.00423
SGM-HP 40 G1/4-IG	10.01.17.00421	10.01.17.00423
SGM-HP 50 G1/4-IG	10.01.17.00422	10.01.17.00415
SGM-HT-HP 30 G1/8-IG	10.01.17.00421	10.01.17.00423
SGM-HT-HP 40 G1/4-IG	10.01.17.00421	10.01.17.00423
SGM-HT-HP 50 G1/4-IG	10.01.17.00422	10.01.17.00415

Tipo	Fincorsa di prossimità PNP	Fincorsa di prossimità NPN	Anello di attrito
SGM-HP 20 G1/8-IG	-	-	-
SGM-HP 30 G1/8-IG	10.01.17.00199	10.01.17.00215	-
SGM-HP 40 G1/4-IG	10.01.17.00199	10.01.17.00215	-
SGM-HP 50 G1/4-IG	10.01.17.00199	10.01.17.00215	-
SGM-HT-HP 30 G1/8-IG	-	-	10.01.17.00410
SGM-HT-HP 40 G1/4-IG	-	-	10.01.17.00411
SGM-HT-HP 50 G1/4-IG	-	-	10.01.17.00412

Tipo	Accessori	N. articolo
SGM-HP-HT	30 Elemento di protezione	SCHUTZ SGM-30 ST 10.01.17.00522
SGM-HP-HT	40 Elemento di protezione	SCHUTZ SGM-40 ST 10.01.17.00521
SGM-HP-HT	50 Elemento di protezione	SCHUTZ SGM-50 ST 10.01.17.00520

## Ventose magnetiche SGM-HP/-HT

Superficie di aspirazione ( $\emptyset$ ) da 20 mm a 50 mm

### Dati tecnici Ventose magnetiche SGM-HP/-HT

Tipo	Forza di presa max. senza attrito di anello [N]*	Forza di presa max. con anello di attrito [N]	Spessore della lastra ottimale per la forza di tenuta max. [mm]**	Forza di presa 2 mm piastra senza anello di attrito [N]	Forza di presa 2 mm piastra con anello di attrito [N]	Forza di presa rimanente [N]
SGM-HP 20 G1/8-IG	28	19	1	25	16	0,3
SGM-HP 30 G1/8-IG	130	90	2	130	90	0,3
SGM-HP 40 G1/4-IG	320	235	4	290	210	0,3
SGM-HP 50 G1/4-IG	560	385	6	415	290	0,3
SGM-HT-HP 30 G1/8-IG	120	80	2	120	80	0,3
SGM-HT-HP 40 G1/4-IG	290	230	4	260	200	0,3
SGM-HT-HP 50 G1/4-IG	520	330	6	370	270	0,3

\*Nota: le forze di presa indicate sono dati statici per condizioni ottimali (dipendono soprattutto dalla tipologia del materiale e dalla struttura della superficie). Quando si progetta il sistema si deve impostare un fattore di sicurezza  $S = 3$ .

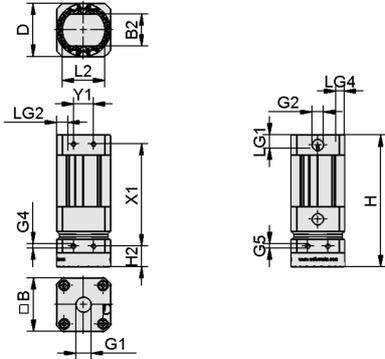
\*\*Forze di presa con 20 °C; impiego possibile fino a 350 °C di temperatura del pezzo (dipende dalle condizioni del processo), in base alla temperatura le forze di presa possono diminuire fino a ca. il 30 %.

Tipo	Campo di pressione (pressione di esercizio) [bar]	Posizione di installazione	Valvola di controllo	Temperatura di lavoro max. [°C]	Temperatura d'intervento [°C]	Peso [g]
SGM-HP 20 G1/8-IG	2,5 ... 6,0 bar	BEL	Bistabile	-	5 ... 70 °C	81
SGM-HP 30 G1/8-IG	2,5 ... 6,0 bar	BEL	Bistabile	-	5 ... 70 °C	215
SGM-HP 40 G1/4-IG	2,5 ... 6,0 bar	BEL	Bistabile	-	5 ... 70 °C	415
SGM-HP 50 G1/4-IG	2,5 ... 6,0 bar	BEL	Bistabile	-	5 ... 70 °C	770
SGM-HT-HP 30 G1/8-IG	2,5 ... 6,0 bar	BEL	Bistabile	350	5 ... 150 °C	215
SGM-HT-HP 40 G1/4-IG	2,5 ... 6,0 bar	BEL	Bistabile	350	5 ... 150 °C	415
SGM-HT-HP 50 G1/4-IG	2,5 ... 6,0 bar	BEL	Bistabile	350	5 ... 150 °C	770

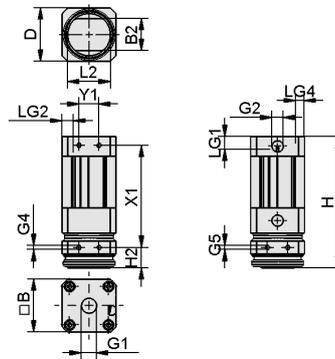
## Ventose magnetiche SGM-HP/-HT

Superficie di aspirazione ( $\emptyset$ ) da 20 mm a 50 mm

### Dati di costruzione Ventose magnetiche SGM-HP/-HT



SGM-HP 20 - 50



SGM-HT-HP 30 - 50

## Ventose magnetiche SGM-HP/-HT

Superficie di aspirazione (Ø) da 20 mm a 50 mm

### Dati di costruzione Ventose magnetiche SGM-HP/-HT

Tipo	B [mm]	B2 [mm]*	D [mm]**	G1	G2	G4	G5	H [mm]	H2 [mm]	L2 [mm]	LG1 [mm]	LG2 [mm]	LG4 [mm]	X1 [mm]	Y1 [mm]
SGM-HP 20 G1/8-IG	21	9,1	20,0	G1/8"-IG	M5-IG	M3-IG	M3-IG	78,2	13,2	12,0	6	5,0	4,0	55,0	6,5
SGM-HP 30 G1/8-IG	31	15,0	30,0	G1/8"-IG	G1/8"-IG	M4-IG	M4-IG	99,4	15,7	20,5	6	6,0	5,0	74,0	12,0
SGM-HP 40 G1/4-IG	41	24,2	40,0	G1/4"-IG	G1/8"-IG	M4-IG	M4-IG	99,4	15,7	32,0	9	6,0	5,0	74,0	12,0
SGM-HP 50 G1/4-IG	51	31,2	50,0	G1/4"-IG	G1/8"-IG	M5-IG	M4-IG	123,4	15,7	41,5	10	6,0	6,5	100,0	15,0
SGM-HT- HP 30 G1/8-IG	31	15,0	26,9	G1/8"-IG	G1/8"-IG	M4-IG	M4-IG	99,2	15,5	20,5	6	6,0	5,0	74,0	12,0
SGM-HT- HP 40 G1/4-IG	41	24,2	38,4	G1/4"-IG	G1/8"-IG	M4-IG	M4-IG	99,2	15,5	32,0	9	6,0	5,0	74,0	12,0
SGM-HT- HP 50 G1/4-IG	51	31,2	48,4	G1/4"-IG	G1/8"-IG	M5-IG	M4-IG	123,2	15,5	41,5	10	6,0	6,5	100,0	15,0

\*La superficie di contatto della ventosa senza anello di attrito (a forma di stadio) corrisponde a ca. alla dimensione D x B2; con l'anello di attrito (tonde) dimensione D

\*\*La superficie di contatto della ventosa (tonda) corrisponde alla misura D

### Presentazione multimediale del prodotto

#### Medio

How-to-Video 03

#### Collegamento

<https://vimeo.com/187625174>

<https://vimeo.com/435057811>

<https://vimeo.com/803893026>